



VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB - CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.

Autorizovaná osoba Oznamovaný subjekt Certifikační orgán pro produkty, kvalifikaci, EPD a kvalitu budov Zkušební laboratoř

Certifikační orgán pro systémy managementu č. 3009 akreditovaný ČIA

CERTIFIKÁT

č.: 3009/096-22/SMJ-S2

DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.

Sídlo: Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov; IČ: 496 62 778

**Organizace zavedla a udržuje systém managementu kvality
a požadavky na kvalitu při tavném svařování
kovových materiálů**

ČSN EN ISO 9001:2016

ve spojení s

ČSN EN ISO 3834-2:2022

Certifikované činnosti:

Výzkum, vývoj, výroba a montáž železničních a tramvajových výhybkových a příbuzných konstrukcí a souvisejících ovládacích a řídicích zařízení.

Certifikované činnosti se vztahují na pracoviště:

Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov

Platnost certifikátu je vázána na potvrzení o provedeném dozorovém auditu.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je příloha č.1.

Tento certifikát nahrazuje certifikát č. 3009/190-21/SMJ-S2 ze dne 13.09.2021.

Datum vydání: 11.09.2022

Platnost stanovena do: 12.09.2024

Výtisk č.: 1



Ing. Lada Pluhařová
vedoucí certifikačního orgánu
pro systémy managementu



VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB - CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.
Autorizovaná osoba Oznamovaný subjekt Certifikační orgán pro produkty, kvalifikaci, EPD a kvalitu budov Zkušební laboratoř
Certifikační orgán pro systémy managementu č. 3009 akreditovaný ČIA

Příloha č.1 k certifikátu

č. 3009/096-22/SMJ-S2

DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.

Sídlo: Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov; IČ: 496 62 778

Vymezení rozsahu působnosti:

Druh produktu:	Ocelové svařované díly
Produktová norma:	čl. 7 - ČSN EN 1090-2:2019
Svařovací procesy (podle ČSN EN ISO 4063):	111, 121, 135, 136, 241, 71
Základní materiály (podle TNI CEN ISO/TR 15608):	skupina 1.1, 1.2, 3.2, 5.2, 8.1, 8.3, 11.2, 11.3

Svařovací procesy:	Skupiny základních materiálů:
111	1.1, 1.2 (BW3+24, FW 3+25); 3.2 (BW 70, FW 70)
121	11.3 (kolejnice R260 – materiál 1.0623); BW (hlava 11+44, pata 6,5+26)
135	1.1, 1.2 (BW 3+24 FW bez omezení)
136	11.2, 11.3 (kolejnice R200, R220G1, R260); návary CrNi, CrMn, CrNiMo (6+20); 3.2 (BW 90)
241	11.2, 11.3 (kolejnice R200, R220G1, R260); 8.1, 8.3 (austenitické srdcovky Mn13, mezikus X8CrNi20-8); 5.2 (bainitické srdcovky Lo17MnCrNiMo)
71	11.2, 11.3 (kolejnice R200, R220G1, R260)

Odpovědní pracovníci svářečského dozoru:

Jméno	Kvalifikace	Pracovní funkce	Úroveň dle ČSN EN ISO 14731
Ing. Renata Polednová	EWT/CZ 02034	Svářečský dozor	6.2.2
Ing. Jaroslav Búda	IWE/CZ 14023	Svářečský dozor	6.2.2
Michal Bridzik	EWS/CZ 02038	Zástupce svářečského dozoru	6.2.4
Michal Karásek	IWS/CZ 11018	Svářečský specialista	6.2.4

Datum vydání: 11.09.2022

Výtisk č.: 1




Ing. Lada Pluhařová
vedoucí certifikačního orgánu
pro systémy managementu

Konto: 21134/1

Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o. 102 00 Praha 10 - Hostivař, Pražská 810/16
IČO: 25052063 DIČ: CZ25052063 tel.: +420 281 017 216 info@vups.cz www.vups.cz